

Digital Operations & Business Applications Specialist

80–100% (a)

Produktion | Applikationen | Daten | Digitalisierung

Für ein international tätiges Industrieunternehmen mit moderner Produktionsumgebung suchen wir eine analytische, umsetzungsstarke Persönlichkeit an der Schnittstelle zwischen Produktion, IT, Daten und Digitalisierung.

Diese Position verbindet operative Applikationsbetreuung mit Prozessverständnis, Datenkompetenz und Digitalisierungsinitiativen. Sie eignet sich für Personen, die gerne nahe am Shopfloor arbeiten, Produktionsprozesse verstehen und digitale Lösungen nicht nur konzeptionell begleiten, sondern auch konkret umsetzen möchten.

Aufgaben

Die Funktion umfasst zwei zentrale Schwerpunkte: Einerseits die Betreuung und Weiterentwicklung eines Manufacturing Execution Systems, andererseits die Mitarbeit in Business-Application-, Daten- und Digitalisierungsprojekten.

Schwerpunkt MES / Produktionssysteme

- Betreuung, Support und Weiterentwicklung eines MES-Systems im industriellen Umfeld
- Analyse, Modellierung und Optimierung von produktionsnahen Prozessen
- Umsetzung von Konfigurationen, Changes und Releases
- Unterstützung bei Maschinen- und Systemanbindungen
- Zusammenarbeit mit Produktion, Qualität, ERP und weiteren Fachbereichen
- 2nd-Level-Support für Key User sowie Mitarbeit bei Schulungen
- Fachliche Unterstützung von weiteren Standorten bei MES-Themen

Schwerpunkt Business Applications, Daten und Digitalisierung

- Mitarbeit bei der Betreuung und Weiterentwicklung ausgewählter Business Applications
- Unterstützung bei ERP-nahen Themen und weiteren Applikationen im Unternehmensumfeld
- Mitarbeit in Digitalisierungs-, Automatisierungs- und Optimierungsinitiativen
- Analyse, Strukturierung und Aufbereitung von Daten für Fachbereiche und Management
- Unterstützung bei der Integration neuer Lösungen in die bestehende Applikations- und Datenlandschaft
- Enge Zusammenarbeit mit Application Ownern, Fachbereichen und IT

Anforderungen

Sie verfügen über eine Ausbildung oder ein Studium in Wirtschaftsinformatik, Informatik, Wirtschaftsingenieurwesen, Produktionstechnik oder einem vergleichbaren Bereich. Entscheidend ist weniger der formale Titel als Ihre Fähigkeit, Produktion, Prozesse, Daten und IT sinnvoll miteinander zu verbinden.

Wichtig sind insbesondere:

- Erfahrung im Betrieb, in der Einführung oder Weiterentwicklung von MES-Systemen
- Gutes Verständnis für Produktions-, Shopfloor- und Prozessabläufe
- Erfahrung mit industriellen Schnittstellen und Systemanbindungen von Vorteil
- Interesse oder Erfahrung im Bereich Datenanalyse, Reporting und Business Intelligence
- Kenntnisse in Power BI, Microsoft Fabric, SharePoint oder ähnlichen Plattformen von Vorteil
- Strukturierte, analytische und konzeptionelle Arbeitsweise
- Hohe Umsetzungskompetenz und Freude an praktischen Lösungen
- Gute Kommunikationsfähigkeit im Spannungsfeld zwischen Produktion, IT und Management
- Sehr gute Deutschkenntnisse sowie gute Englischkenntnisse

Das Umfeld

Sie arbeiten in einem produktionsnahen, technologisch spannenden Industrieumfeld, in dem Digitalisierung, Daten, Automatisierung und Prozessoptimierung eine wichtige Rolle spielen. Die Position bietet viel Gestaltungsspielraum für eine Persönlichkeit, die fachlich breit denkt, operativ zupackt und als Brücke zwischen Business und IT Wirkung erzielen möchte.

Geboten werden moderne Rahmenbedingungen, spannende Projekte, Entwicklungsmöglichkeiten sowie ein kollegiales Umfeld mit kurzen Wegen und internationalem Bezug.

Interesse?

Gerne prüfen wir Ihr Profil vertraulich und zeigen Ihnen in einem persönlichen Gespräch auf, ob diese Position zu Ihren beruflichen Vorstellungen passt.

Kontakt

Roger Eberhard

E-Mail: roger.eberhard@pms-schoenenberger.com

Tel: +41 71 227 24 47

Referenz - 3994